

IRB 1600 工业机器人

主要应用领域

弧焊
装配
压铸
注塑
机械管理
物料搬运
包装



全能冠军

IRB 1600动作敏捷，功率强劲，且具备后翻转功能，是满足专业市场需求的不二选择。IRB 1600经成本优化设计，在弧焊、压铸、机械管理、物料搬运、注塑、装配、包装等应用领域，均有出类拔萃的表现。作为柔性自动化的一个全能机型，IRB 1600在各种应用场合中都极富竞争力。

内置第二代TrueMove™

和QuickMove™显著提高IRB 1600的路径精度，缩短节拍时间。软件还能监测机器人内部负载，可有效防止过载，延长使用寿命。

功率强大，物尽其用

IRB 1600的有效荷重可选择6 kg或8 kg（无手腕时最高可达12 kg），是同级别机器人中功率最强大的一款产品，真正实现物尽其用。

生就强悍，无惧艰险

IRB 1600达到IP 67防护等级，并可选择“铸造专家型”，足以适应严苛的生产环境。

灵活集成，柔性生产

IRB 1600具备后翻转功能，可选择多种安装方式（壁挂式、落地式、倒置式或倾斜式），通用性强，可满足柔性化集成与生产的最高要求。

采用壁挂安装，IRB 1600-8第1轴工作范围可大幅拓宽至 $\pm 60^\circ$ 。

弧焊应用可选择集成弧焊软管包的IRB 1600ID，详见该型号的产品介绍。

智能控制，紧凑高效

同一个控制器最多可分别操控4台机器人，实现工作站的紧凑化和高效化。



IRB 1600

规格		
机器人版本IRB	承重能力	到达距离
IRB 1600-6/1.2	6 kg	1.2 m
IRB 1600-6/1.45	6 kg	1.45 m
IRB 1600-8/1.2	8.5 kg	1.2 m
IRB 1600-8/1.45	8.5 kg	1.45 m
轴数	6	
防护等级	IP 54 (标准版、洁净室版)	
	IP67铸造专家型	
安装方式	落地式、壁挂式、倒置式、倾斜式	



集成信号源	23种信号 + 10种动力信号 (可选)
集成气源	上臂气压最高8 bar (可选)

性能		
重复定位精度	0.05 mm	
轴速度	8 kg	6 kg
1	180°/s	150°/s
2	180°/s	160°/s
3	200°/s	170°/s
4	400°/s	320°/s
5	400°/s	400°/s
6	460°/s	460°/s

运动范围		
	1.2 m到达距离	1.45 m到达距离
轴1*	+180°至 -180°	+180°至 -180°
轴2	+136°至 -63°	+150°至 -90°
轴3	+55°至 -235°	+65°至 -245°
轴4	+200°至 -200° (默认) +190 转至 -190 转 (最大**)	+200°至 -200° (默认) +190 转至 -190 转 (最大**)
轴5	+115°至 -115°	+115°至 -115°
轴6	+400°至 -400° (默认) +288 转至 -288 转 (最大**)	+400°至 -400° (默认) +288 转至 -288 转 (最大**)

* +/- 60°壁挂式IRB 1600-8
+/- 20°壁挂式IRB 1600-6
+/- 45°倾斜式机器人, 最大30°
** 轴4和轴6的默认工作范围可通过更改软件中的参数值进行扩大。

电气连接	
电源电压	200-600V, 50/60Hz
功耗	ISO-Cube 0.58kW (最高速度时)
额定功率	
供电变压器	4 kVA/7.8 kVA (带外轴)

物理特性	
尺寸	
总高	1.45 m = 1294.5; 1.2 m = 1069.5
机器人底座	484×648
重量	
IRB 1600-X/1.2 m	250 kg
IRB 1600-X/1.45 m	250 kg
环境	
温度	+5 至 +45°C
相对湿度	最高95%
噪音水平	最高70 dB (A)
选项	铸造专家型 洁净室版, 5级 (经IPA认证)

数据和尺寸若有变更, 恕不另行通知。

工作范围

